

noblesse

45

info

TIJDSCHRIFT VOOR DE HOUTINDUSTRIE

Noblesse Benelux - Industriepark - Neringstraat 2 - 1840 Londerzeel - Tel.: 052/30 09 81 - Fax : 052/31 94 13 - www.noblesse.be - info@noblesse.be

50 JAAR GELEDEN

Uit 1958 dateren de eerste contacten tussen Albert Noblesse en Stenner, de bekende fabrikant uit Tiverton in Groot-Brittannië. In 1959 vond reeds een groepsreis plaats van zagerijen uit de Benelux naar de fabriek van Stenner. Het duurde niet lang of verschillende belangrijke zagerijen in Nederland en België kozen voor de technologie uit Tiverton, wat hun boomwagens en staanders betrof.

Stenner had ook troefkaarten zoals b.v. de compacte herzaag type VHM36. De voordelen van deze machine werden niet meteen erkend. De VHM36 was een kleine machine met zaagwielen van 36" (914mm) en bladbreedte van 80mm (later 100mm). De prestaties van zo'n "kleine" herzaag werden met enige argwaan bekeken.

Het duurde nog wat jaren vooraleer een paar stoutmoedige houthandels zich lieten overtuigen om zo'n compacte machine aan te schaffen. Groot was echter de verbazing toen deze machines niet alleen uitstekend functioneerden, maar ook zeer betrouwbaar waren en in een continue productie ingeschakeld konden worden. Algauw had de markt haar koudwatervrees overwonnen. In de Benelux staan nu honderden Stenner herzagen te draaien. In totaal heeft Stenner meer dan 7000 stuks van het type VHM36 geproduceerd.

Stenner heeft zich zodoende ontwikkeld als dé internationale specialist van de bandherzaag. Enkele herzagen of in twinuitvoering, met of zonder centreerinrichting, verticaal of horizontaal, schuinzagen of niet,

met zaagwielen van 850mm tot 1370mm, het gamma is erg volledig.

De "vlakkevloer"-machines zijn een ware trend geworden. Zij behoeven geen funderingsput en kunnen gewoon op een betonvloer geplaatst worden. Ook handig als je ooit je machine moet verplaatsen. Als opvolger van de legendarische VHM36 is de "vlakkevloer"-machine ST100R een groot succes.

Noblesse Benelux is steeds gefocust gebleven op alles wat rond de bandzaag draait. Machines, gereedschap en service. Deze firma kon zich zodoende aandienen met een compleet aanbod. Van een eenmanszaak ontwikkelde Noblesse Benelux zich tot een bedrijf met een dertigtal werknemers. 50 jaar Stenner ervaring staan ter beschikking van klanten die kwaliteit en service weten te waarderen. Een dergelijke continuïteit wordt zelden gerealiseerd. Voorwaar, een mooi jubileum, maar ook een uitgelezen moment om al onze klanten van harte te danken voor de fijne samenwerking.



DE SUPERPOPULAIRE VHM36



ALBERT NOBLESSE (2DE VAN LINKS) MET BELGISCHE KLANT OP BEZOEK IN TIVERTON (1959)

1958



"Stenner is trots om geassocieerd te mogen worden met Noblesse Benelux, die na 50 jaar onze langst dienende verdeler is. Gedurende deze tijd was Noblesse niet enkel een van onze meest succesvolle verdelers, maar wat gereedschap, service en verbeteringen aan machines betreft, bieden zij momenteel een servicegraad aan waarvan ik geloof dat ze uniek is voor onze industrietak."

DOUG SHOPLAND
Managing Director Stenner Limited



SERVICE

Als je zo'n 50 jaar bandherzagen verdeelt, dan is het wel normaal dat je de service geleidelijk ook gaat uitbouwen. Onze firma is er in geslaagd een zeer volledig pallet aan producten en diensten uit te werken, wat in onze sector wellicht vrij uniek is.

HERSTELLINGEN

Dankzij onze jarenlange activiteiten hebben we veel ervaring en knowhow in huis. Dit wordt nog versterkt door de inbreng van oudgedienden van Brenta en Danckaert. Zij geven uiteraard hun kennis door aan jongeren, die ook opleidingen krijgen bij de fabrikant. Zo snel mogelijk onze klanten helpen is voor ons een prioriteit. Uiteraard is een interventie door een van onze techniekers veel goedkoper (en sneller) dan een fabrieksmonteur te laten komen.



Een Stenner wordt geleverd

gaat de velg sneller afhellen met als gevolg dat de bandzaagbladen scheuren gaan vertonen. De zaagwielen worden bij ons professioneel afgedraaid op een zware draaibank conform de Stenner normen.

ADVIES

Soms is het zaagproces niet evident, denk maar b.v. aan moeilijke houtsoorten. Het is dan onze taak om de klant met raad en daad bij te staan. We kunnen helpen met onze kennis van zaagtechnologie. Gereedschap en machine moeten immers op elkaar afgestemd worden.

BANDZAAGBLADEN

Reeds meer dan 50 jaar is ons bedrijf heel erg betrokken bij alles wat bandzaagbladen betreft. Wij bieden u de beste Uddeholm 000 staalkwaliteiten en zorgen voor aangepaste oplossingen door de parameters van de bandzaagbladen aan het werk aan te passen. Maatwerk dus!

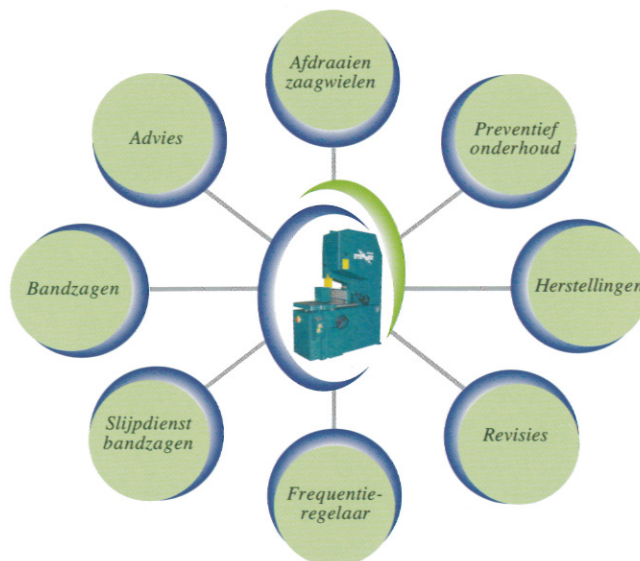


Bandzagenservice

hiermede de sterddriehoekschakelaar vervangen. Inclusief gelijkstroomrem (veiligheid!).

REVISIES

Regelmatig reviseren wij Stenner bandherzagen in onze werkplaats, hetzij in eigen beheer, hetzij in opdracht van een klant. Bij interesse, neem contact op voor meer inlichtingen.

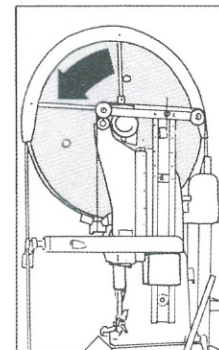


ONDERHOUDSCONTRACTEN

Met onze preventieve onderhoudscontracten (beschikbaar voor onze standaardtypes) proberen we wederom een zorg van de klant weg te nemen. De klant bepaalt of hij één of twee bezoeken per jaar wenst. Er wordt gezorgd voor de reiniging, het smeren, regelen en inspecteren van de machine, alsook voor het vervangen van slijtageonderdelen.

AFDRAAIEN ZAAGWIELEN

Minder bekend is dikwijls dat een bandzaagstaander naast een goed onderhoud ook om de 5 à 10 jaar een correctie van de velgen van de zaagwielen nodig heeft. Na enige tijd komt er immers sleet op het profiel van de werving van de velgen. Vooral aan de voorkant



Een frequentieregelaar kan het toerental van de zaagwielen regelen

BANDZAGENSERVICE

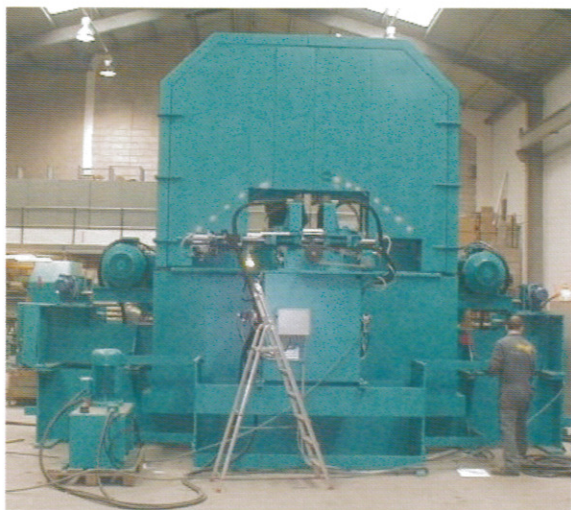
Deze slijpdienst bestaat ondertussen reeds meer dan 30 jaar en heeft zich over de jaren heen flink ontwikkeld zowel naar wat de technologie betreft als inzake de service naar de klanten toe. Uiteraard treffen we hier de nieuwste CNC-gestuurde Vollmer machines aan. Onze ophaaldienst (tot in Zuid-Nederland) heeft de naam zeer stipt te zijn en we maken er een punt van aan elke klant een service te bieden, aangepast aan zijn wensen en behoeften.

FREQUENTIEREGELAREN

Wij bieden frequentieregelaren aan voor de regeling van het toerental van de zaagwielen van uw bandzaagmachine. Dit is zeer belangrijk om verschillende houtsoorten tegen de optimale snelheid te zagen.

De frequentieregelaar werkt als een soft-starter voor een kortsluit-kooiankermotor en kan

KERS OP JUBILEUMTAART



De VHE137 Twin is een indrukwekkende machine

minuut wil schaven moet er ook een snelle bandzaag in de lijn staan. Na een oriëntatie van een aantal verschillende merken is er gekozen voor een Stenner. De snelheid van de machine bij grotere doorvoerhoogtes, het gerenommeerde merk en de vertegenwoordiging door Noblesse in de Benelux (service dicht bij huis) gaven de doorslag om voor de Stenner VHE137 te kiezen. Maximaal zagen met een snelheid van 120 meter is een unicum voor Nederlandse bedrijven. Eind 2008 hoopt Stora Enso te gaan produceren met deze machine op hun nieuwe locatie in Amsterdam."

Als je 50 jaar met een fabrikant als STENNER samenwerkt en je wilt daar graag een feestje rond bouwen, dan zou het wel leuk zijn een soort orgelpunt op het juiste moment te programmeren. Het toeval heeft in dit geval een handje toegestoken.

Stora Enso bouwt dit jaar in Amsterdam een nieuwe fabriek met een nieuwe zaag- en schaaflijn. Voor de zaagmachine werd na rijp beraad voor een Stenner gekozen. Het betreft het type VHE137 Twin (zie foto) met zaagwielen van 1,37m en een bladbreedte van 206mm. De machine heeft een gewicht van 25500kg en kan beschouwd worden als de meest performante Stenner bandherzaag in de Benelux.

Het is een prachtige kers op onze jubileumtaart! We laten nog even de heer Patrick Steijger (P. Steijger Consultancy), die bij Stora Enso verantwoordelijk is voor het project, aan het woord: "Stora Enso Amsterdam gaat een nieuwe schaaflijn bouwen met een geïntegreerde bandzaag erin, dat was het uitgangspunt in 2007. Aangezien Stora Enso graag met 250 meter per



PATRICK STEIJGER
verantwoordelijk voor het project bij Stora Enso

STENNER

EEN RUIM AANBOD



Stenner is dé specialist van bandherzagen. Zo is het aanbod aan varianten heel ruim te noemen:

- met of zonder centreerinrichting
- zaagwioldiameters: 850, 915, 950, 1050, 1220 en 1370 mm;
- zaagbladbreedten: 80, 100, 130, 150 en 206 mm;
- individuele machines en twin-opstellingen (met 2 zagen);
- normale en schuin instelbare zaagstaanders.

Het type ST10F is een goed voorbeeld van een speciale Stenner machine. Het is een bandherzaag met zaagwioldiameter 1,05 m voor 130 mm brede bandzaagbladen. De zaageenheid is **motorisch kantelbaar van 0 tot 45°**. De machine beschikt over een hoogprecies aanvoersysteem, voor op maat, gecentreerd en buiten center zagen, met aan elke zijde van de zaag drie

individueel aangedreven aanvoerrollen. De hydraulische aanvoer is traploos regelbaar van 10 tot 80 m/min.

Dit type is erg succesrijk in Nederland. De groep Stiho heeft er reeds 3 van in gebruik. Raaymakers in Helmond is al aan zijn 2de exemplaar toe. Schuinzagen is blijkbaar een must.



Het type ST10F met kantelbare zaageenheid

VLAKKEVLOERMACHINES

De ST-modellen van Stenner, welke **geen funderingsput** behoeven, zijn een groot succes gebleken. Vele gebruikers hebben immers een broertje dood aan funderingen. De kosten van het kap- en breekwerk, alsook van het gieten van de fundering willen zij uiteraard graag besparen. Daarenboven kan een machine met fundering niet gemakkelijk verplaatst worden binnen het bedrijf. Een streep dus door de flexibiliteit.

In een notedop kunnen we de kenmerken van de ST-reeks als volgt voorstellen:

Type	Model	Zaagwiel-diameter	Bladbreedte	Hoofdmotor	Zaagblad-spanning	Opening aanvoerrol
ST80	radiale arm	850 mm	80 mm	11 kW	pneumatisch	veer
ST100R	radiale arm	915 mm	100 mm	15 kW	pneumatisch	pneumatisch
ST130	radiale arm	950 mm	130 mm	22 kW	pneumatisch	pneumatisch
ST100E	autom. centr.	915 mm	100 mm	15 kW	pneumatisch	elektrisch

Het zijn stuk voor stuk **zware, professionele machines**, waarvan je de aankoop nooit zal beklagen. Ze hebben allen een doorvoerregeling van 5 tot 60 m/min. en de ST130 heeft een elektrische instelling van de houtgeleider inclusief digitale uitlezing.

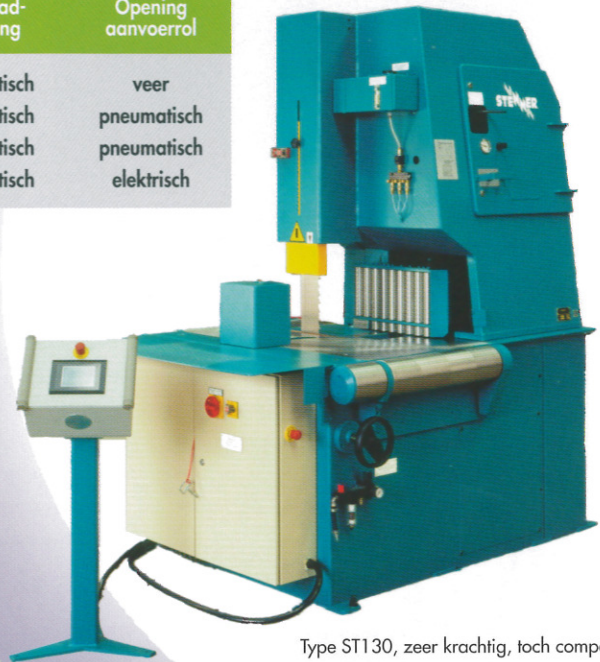
De multirollengeleider, de zaagbladruddrukgeleiders, het schuinzagen (niet op ST100E) en het smeer- en reinigingssysteem getuigen van kwalitatief hoogstaande machines.

Alle ST-machines zijn uitgerust met een **pneumatische zaagbladspanning**. D.w.z. dat voor het opspannen en het ontspannen slechts een schakelaar bediend moet worden. Het vervelende opkrikken van het bovenste zaagwiel is er niet meer bij.

De **automatische opening van de aanvoerrol** (standaard op ST100R en ST130) oogst veel succes. In de rustpositie staat de rol open en draait hij niet. Als een fotocel de invoer van hout waarneemt, sluit de rol zich op een zachte manier, wordt het hout gegrepen en door de zaag gevoerd. Als er geen hout meer is, gaat de rol weer zachtjes

open en houdt op met draaien. Er is dus geen manuele regeling meer via een handwiel of een voetpedaal. Bijzonder handig, het lijkt wel dé manier van werken voor de toekomst.

We hebben ook het type ST100E dat over een automatische centreerinrichting beschikt. De ST80, 100R en 130 werken immers met een verstelbare geleider die op de gewenste maat wordt ingesteld. Uitzonderlijk aan deze machine is dat zij ofwel gebruikt kan worden als herzaag met radiale arm, wat wil zeggen dat voor een bepaalde



Type ST130, zeer krachtig, toch compact

maatinstelling het hout niet steeds even dik hoeft te zijn, ofwel met centreerinrichting. Met ook aangedreven rollen in de geleiderunit, biedt deze machine een uitzonderlijk goed doorvoersysteem, wat een beter zaagwerk oplevert.

De ST100E beschikt standaard over een twee-assen-instelsysteem voor de beide aanvoerrollen. Deze functies zijn toegankelijk via een kleuren aanraakscherm, gemonteerd in een afzonderlijke lessenaar. Vermoedelijk is dit één van de meest flexibele Stenner bandherzagen.



Doorvoerrollen type ST100E



Type ST100R,
de opvolger
van de VHM36