

“DANKZIJ NOBLESSE KUNNEN WE ALLE KASTEN IN EIGEN BEHEER PRODUCEREN”

KASTINTERIEUR WERKT ZOWEL VOOR PARTICULIEREN ALS VOOR COLLEGA-SCHRIJNWERKERS

Elke zaakvoerder ligt vaak nachten wakker over die ene investering. Moet die gebeuren of is het beter om toch nog wat te wachten? De familie Van der Jeught van Kastinterieur liet er dit jaar geen gras over groeien. Niet alleen verhuisde hun schrijnwerkbedrijf begin dit jaar naar een nieuw magazijn in Baasrode, tegelijk werd het machinepark volledig vernieuwd in samenwerking met leverancier Noblesse. Dat betekende voor het bedrijf een grote investeringskost. “Nu moeten we in staat zijn om alle werken in eigen beheer uit te voeren, waardoor we niet meer afhankelijk zijn van onderaannemers”, zegt Kenny Van der Jeught.

Jan De Naeyer

MIJLPAALJAAR

2019 is een zogenaamd ‘mijlpaaljaar’ voor Kastinterieur. Niet alleen verhuisde men begin dit jaar naar een nieuw magazijn, van de gelegenheid werd ook gebruikgemaakt om zwaar te investeren in het machinepark. Via een advertentie in uw vakblad Schrijnwerk leerde Kenny Van der Jeught machineleverancier Noblesse kennen. En dat leidde tot een vruchtbare samenwerking. “Ik ben er altijd al een grote voorstander van geweest om alle soorten producten in eigen beheer te kunnen produceren”, aldus Van der Jeught.

“Maar daar hangt uiteraard een prijskaartje aan. Daarom namen we louter informatief contact op met Noblesse. Toen de prijs zeer goed bleek mee te vallen, is de bal aan het rollen gegaan. Begin dit jaar verhuisden we naar dit nieuwe magazijn in Baasrode. Dat was meteen een extra motivatie om met een nieuw machinepark aan de slag te gaan. In totaal kochten we drie nieuwe machines aan, met name een kantenlijmmachine Hebrock F4, een formaatzaag Casolin Astra 400 5CNC en een doorvoer-CNC-center Vitap K2 920. Het geheel werd nog aangevuld met twee kleine stofafzuigsystemen. Daarmee ging een grote investeringskost gepaard, inclusief installatie en opleidingen.”

EIGEN BEHEER

De aankoop van de nieuwe machines kadert in een doordachte filosofie. “Die machines hadden we nodig om aan mijn verzoeking om volledig in eigen beheer te kunnen werken, te voldoen. Vroeger werden heel wat zaken uitbesteed. Onze platenimporteur bood als extra service immers aan om de aangekochte platen op maat te zagen. Dat werkte niet slecht als alles goed ging. Maar wanneer er eens een foutje gemaakt werd of er een beschadiging was, dan was het wel lang wachten om een nieuwe op maat gezaagde plaat te kunnen krijgen. Daar wilden we van af, en dat is gebeurd dankzij deze investering.”

FOCUS OP COREBUSINESS

“Dankzij het nieuwe machinepark zijn we in staat om veel flexibeler te werken”, beseft Kenny Van der Jeught. “We kunnen veel sneller inspelen op bepaalde klantenvragen. Zelfs al komt er eens een heel dringende opdracht tussen, dan kunnen we dat opvangen omdat we onze planning in eigen handen hebben. Bovendien kunnen we ons nu volop focussen op onze corebusiness: zijnde de productie en montage van kasten en keukens. Dat kan zowel rechtstreeks voor de eindklant als voor collega-schrijnwerkers die daarvoor op ons een beroep wensen te doen.”

SNELLE EN EFFICIENTE OPLEIDING

Een nieuw machinepark kopen is één ding, ermee leren werken een ander. Maar al bij al

viel dat bij Kastinterieur goed mee. “Een paneelzaag hanteren is geen raketwetenschap”, weet Kenny Van der Jeught. “Die hadden we met andere woorden vrij snel onder de knie. Over de kantenlijmer kregen we heel wat uitleg van Noblesse. Ook dat liep dus heel vlot. Voor het CNC-center kregen we een drietal dagen een intensieve opleiding en daarna hadden we ook die machine onder controle. Het is voornamelijk mijn broer Rodney die die machine hanteert. We schreven al diverse standaardprogramma’s die we te allen tijde kunnen oproepen. Bovendien had Rodney al tijdens zijn schoolloopbaan met een CNC-center gewerkt. En ik had ervaring met de CNC-software van onze leverancier. Op korte termijn waren we dus in staat om volledig zelf de nieuwe machines aan te sturen en te produceren wat we echt nodig hadden.”



Na een efficiënte opleiding kon er al snel gewerkt worden met de formaatzaag Casolin Astra 400 5CNC



De Hebrock F4 kantenlijmmachine, geleverd door Noblesse, werd samen met de andere machines begin 2019 geïnstalleerd in het nieuwe magazijn in Baasrode

BEPERKTE INSTALLATIE TIJD

Noblesse zorgde niet alleen voor de levering, maar ook voor de installatie van de drie nieuwe machines en de stofafzuigsystemen. "Het begint met te luisteren naar wat je klant echt nodig heeft", zegt Werner Kennes, sales manager bij Noblesse.

"Enkel op die manier kunnen ze een goede keuze maken. Het had voor Kastinterieur weinig zin om maar een gedeeltelijke investering te doen. Want anders bleven ze afhankelijk van derden en dat wou men nu net niet. De installatietijd bleef beperkt, zodat men snel aan de slag kon. Op twee dagen tijd waren eind januari 2019 de kantenlijmer en de paneelzaag al geïnstalleerd. Voor het doorvoer-CNC-center kwamen daar nog eens een drietal dagen bij. Die oplevering gebeurde einde maart 2019.

DUIDELIJKE VISIE

De recente investering opent heel wat nieuwe deuren voor Kastinterieur. Kenny Van der Jeught heeft dan ook een duidelijke visie op de toekomst van zijn familiebedrijf.

"We schatten dat de terugverdientijd ongeveer een zestal jaar bedraagt en dan zien we wel wat er met de machines gebeurt. Momenteel is het zo dat de platen nog manueel op de paneelzaag gelegd moeten worden. Dat is een voor de rug vrij belastend werkje. Misschien kunnen we in de toekomst dus nog verder investeren in een opdeelzaag met het oog op een verhoogde ergonomie, maar voorlopig is dat nog niet aan de orde. Zelfs nu nog moeten we af en toe een beroep doen op een onderaannemer omdat we niet volledig alle benodigde vaardigheden in huis hebben.

Als we er over vijf jaar in slagen om daadwerkelijk alles in eigen beheer uit te voeren, zullen we goed gewerkt hebben. Daarnaast kan ook houtskeletbouw een boost voor ons bedrijf betekenen. In het verleden hebben we daarvoor al enkele projecten gerealiseerd. Dat willen we ook in de toekomst doen. Als je een investering zoals de onze doet, komt het erop aan die zo veel mogelijk uren te laten draaien. Enkel dan rendert ze volop. Dus is het aan ons om die opdrachten te aanvaarden waarbij we ons nieuwe machinepark ten volle kunnen benutten. En voor het overige zien we wel wat er op ons afkomt. Niemand heeft een glazen bol. Gelukkig maar. Dat houdt het leven nog een beetje spannend", lacht Van der Jeught. ■

Kastinterieur in een notendop

"Mijn vader Marc is al heel lang zelfstandig schrijnwerker en dan rollen de twee zonen uitersaam mee in de zaak. Zo kwamen Rodney en ik in de schrijnwerkwereeld terecht", aldus Kenny Van der Jeught. "Aanvankelijk deden we algemene schrijnwerkerij en pas een achttal jaar terug startten we met Kastinterieur. Geleidelijk aan verschoof onze focus naar binnenschrijnwerk. Vandaag de dag ligt de klemtoon dan ook volledig op kasten en keukens. Dat maakt 90% van onze werkzaamheden uit. We hebben voornamelijk particuliere klanten, al worden ze de laatste tijd steeds meer aangevuld met interieurarchitecten. Onze werkregio beslaat het grootste deel van Vlaanderen. We ontwerpen, produceren en monteren helemaal in eigen beheer. Daarnaast kunnen collega-schrijnwerkers ook bij ons terecht voor ofwel compleet afgewerkte producten, ofwel stukken waarvoor ze zelf niet het juiste machinepark hebben."



V.l.n.r.: Rodney Van der Jeught, Kenny Van der Jeught, Werner Kennes (Noblesse) en Marc Van der Jeught